



7815EH - 3M TT5 MW PET 50-310E-90WG

Poliestere per trasferimento termico

Scheda tecnica di prodotto

Luglio 2009
Sostituisce: Maggio 2006

Costruzione	Frontale	55 micron, poliestere bianco opaco
(Gli spessori sono valori nominali, da non utilizzare per la stesura di specifiche)	Adesivo	20 micron, #310 E Acrilico
	Liner	77 micron, 90 g/m ² White Densified Glassine

Caratteristiche:	<ul style="list-style-type: none">• Il frontale è trattato superficialmente per sovrastampa a trasferimento termico. Per la migliore indelebilità si raccomandano ribbons a base resina. Il trattamento superficiale assicura anche il miglior ancoraggio degli inchiostri per i tradizionali sistemi di stampa.• Il frontale poliestere assicura durabilità in ambienti aggressivi.• L'adesivo#310 è un adesivo compatto che offre ottima resistenza allo sbordo ed elevata forza di adesione su una vasta gamma di superfici, incluse plastiche ad alta energia superficiale (HSE) e metalli, e buona resistenza chimica e ai raggi ultravioletti.• Il liner in densified glassine da 90 g/m² assicura costanza di fustellatura.• Approvato UL e cUL (File MH18072).
-------------------------	---

Applicazioni:	<ul style="list-style-type: none">• Etichette matricola e con codici a barre.• Etichette proprietà ed inventario.• Segnalazioni di pericolo e modalità d'uso per beni durevoli.• Targhette di identificazione di beni durevoli.
----------------------	--

Prestazioni

Valori tipici, non per stesura di specifiche

Condizioni Standard di Test: 23°C e 50% umidità relativa

Pelatura a 180° testata secondo il metodo FINAT FTM 1 (300mm/min)
Pelatura a 90° testata secondo il metodo FINAT FTM 2 (300mm/min)

Adesione	20 Minuti in condizioni standard		72 ore in condizioni standard	
	Pelatura a 180° N/25mm	Pelatura a 90° N/25mm	Pelatura a 180° N/25mm	Pelatura a 90° N/25mm
Acciaio inossidabile	11.8	8.4	18.7	12.1
ABS	11.6	8.3	15.1	11.3
Policarbonato	12.9	9.4	18.4	11.6
Polipropilene	8.4	4.4	11.0	6.3

Adesione	72 ore a 70°C		72 Ore a - 40°C	
	Pelatura a 180° N/25mm	Pelatura a 90° N/25mm	Pelatura a 180° N/25mm	Pelatura a 90° N/25mm
Acciaio inossidabile	20.7	15.3	17.6	11.8
ABS	17.6	12.7	16.1	11.5
Policarbonato	18.7	14.4	17.6	11.6
Polipropilene	7.7	5.2	10.8	4.7

Adesione	72 ore a 40°C e 95% UR	
	Pelatura a 180° N/25mm	Pelatura a 90° N/25mm
Acciaio inossidabile	23.3	15.1
ABS	17.0	11.1
Policarbonato	21.0	9.0
Polipropilene	9.5	3.7

Release del Liner testata secondo I metodi FINAT:

FTM 3 (rimozione a 180° del liner dal frontale alla velocità di 300mm/min)

FTM 4 rimozione a 180° del liner dal frontale alla velocità di 10m/min)

Metodo di test	Velocità di rimozione	Forza di rilascio	Unità
FTM 3	300 mm per min	15.5	cN/50mm
FTM 4	10 m per min	5.7	cN/25mm

Resistenza alle temperature di etichette applicate su acciaio.

Altri substrati devono essere testati secondo le condizioni dell'applicazione.

Temperatura d'esercizio	Da -40 a 150°C
Minima temperatura di applicazione	5°C

Lavorazione:	<p>Stampa: Il frontale è trattato per il migliore ancoraggio degli inchiostri ed è studiato per la sovrastampa a trasferimento termico. E' stampabile con tutti i metodi standard di stampa in bobina, come flessografia, stampa a caldo, tipografia e serigrafia.</p> <p>Fustellatura: Si suggerisce la fustellatura rotativa. Il Fanfolding è sconsigliato, mentre si raccomanda un accurato studio per la realizzazione di etichette molto piccole. Mantenere al minimo le tensioni di riavvolgimento</p> <p>Imballaggio: Si raccomanda di mantenere le etichette trasformate nelle stesse condizioni di magazzino consigliate per il materiale da lavorare, e comunque a temperatura ambiente, in aree pulite e prive di eccessiva umidità e irraggiamento diretto del sole. In ogni caso le etichette devono essere conservate fino al momento dell'utilizzo in sacchi di polietilene di spessore 0.1 mm, che le proteggano dalle fluttuazioni di umidità dell'ambiente.</p>
Applicazione:	<p>Le superfici devono essere pulite e asciutte, ad una temperatura superiore a 15° C. Per la pulizia utilizzare eptano o alcool isopropilico, asciugare con un panno pulito e attendere che i solventi siano perfettamente evaporati prima dell'applicazione. Premere accuratamente, eventualmente aiutandosi con una spatolina di plastica o un rullo di gomma. Attendere 72 ore a temperatura ambiente prima di effettuare qualsiasi test.</p> <p>NOTA: utilizzando solventi, leggere attentamente le avvertenze del produttore.</p>

Immagazzinaggio	I prodotti mantengono le loro caratteristiche per due anni dalla data di produzione se opportunamente conservati a 22°C e 50% di umidità relativa, in ambiente pulito, al riparo dall'irraggiamento diretto del sole. Si consiglia di mantenere le bobine in posizione orizzontale e nell'imballo originale. In caso di utilizzazione parziale del materiale si raccomanda di riutilizzare tale imballo e di rimettere in posizione i supporti.
Avviso per l'acquirente:	Tutte le dichiarazioni, informazioni tecniche e raccomandazioni contenute in questo bollettino sono basate su prove che 3M ritiene ampie, rigorose ed attendibili, ma che non possono essere riferite all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Pertanto l'acquirente deve accertare l'idoneità del prodotto all'uso al quale intende destinarlo, assumendo ogni rischio o responsabilità derivante dall'uso stesso. Né il venditore né il produttore saranno responsabili di alcuna perdita o danno diretto, indiretto o incidentale derivante dall'uso non corretto del prodotto. La Società venditrice si impegna, su richiesta dell'acquirente, a fornire tutte le informazioni e l'assistenza utile per il migliore utilizzo dei materiali. In caso di non corretto uso dei materiali acquistati, la Società venditrice declina ogni responsabilità per le prestazioni degli stessi.
<p>I valori presentati sono stati determinati con metodi di test standard e sono valori medi, da non utilizzare per stesura di specifiche. Le raccomandazioni sull'uso del prodotto sono basate su test ritenuti affidabili, ma raccomandiamo agli utilizzatori di effettuare test nelle proprie condizioni di impiego per determinarne l'idoneità.</p>	
<p>3M è un marchio della 3M Company.</p>	
<p>3M Italia S.p.A Adesivi e Nastri per l'Industria Sistemi di Identificazione Via Norberto Bobbio, 21 20096 PIOLTELLO MI TEL.02.70351</p>	