



## I01Y3 Laserprint PT50 bianco opaco-250E-90LK Poliestere per laser toner

<b>Costruzione</b>	<b>Frontale</b>	50 micron, poliestere bianco opaco
(Gli spessori sono valori nominali, da non utilizzare per la stesura di specifiche)	<b>Adesivo</b>	20 micron, #250E Acrilico
	<b>Liner</b>	94 micron, 90 g/m <sup>2</sup> Lay Flat Kraft

<b>Caratteristiche:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Il frontale è trattato superficialmente con un topcoat studiato per la sovrastampa laser toner. Il trattamento superficiale assicura anche il miglior ancoraggio degli inchiostri per i tradizionali sistemi di stampa.</li> <li>• Adesivo acrilico permanente #250E ad alto tack iniziale ed elevata adesione finale, stabile ai raggi ultravioletti, particolarmente indicato per substrati non polari.</li> <li>• Il liner in carta Lay Flat Kraft da 90 g/m<sup>2</sup> offre eccellenti caratteristiche di planarità e può essere stampato sul retro.</li> <li>• Approvato UL e cUL (File MH18072).</li> </ul>
-------------------------	--

<b>Applicazioni:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicazioni tipiche includono etichettatura industriale di elettrodomestici, apparecchiature elettriche, elettroniche e nel mercato dell'auto. Il trattamento superficiale opaco offre eccellente resistenza a solventi, abrasione, calore, umidità e invecchiamento.</li> <li>• Etichette matricola e con codici a barre.</li> <li>• Etichette prefustellate su fogli A4.</li> <li>• Segnalazioni di pericolo e modalità d'uso per beni durevoli.</li> <li>• Targhette di identificazione di beni durevoli.</li> </ul>
----------------------	---

<b>Adesione</b>	N/25mm	17 tipicamente su vetro	FINAT 1
<b>Loop Tack</b>	N/25mm	15 tipicamente su vetro	FINAT 9
<b>Temperatura di esercizio</b>	°C	da -40°C a 150°C	—

<b>Lavorazione:</b>	<b>Generalità:</b> Usare il prodotto in ambienti a 21°C e 50% di umidità relativa. Si raccomanda di sfridare 2 mm sui bordi dei fogli e non sfridare la matrice fra le etichette per minimizzare lo sbordo di adesivo. Se si utilizzano fustelle con schiuma di
---------------------	--

	<p>estrazione, si raccomanda di mantenere la schiuma ad almeno 19 mm dai taglianti. Smazzare i fogli prima dell'inserimento nell'alimentatore della stampante. Utilizzare il percorso di stampa più rettilineo consentito dalla stampante. Le alte temperature e pressioni che si sviluppano nella zona di fusione del toner di alcune stampanti possono generare incurvamento nel materiale stampato. Nella produzione di fogli A4 si raccomanda che il lato lungo dei fogli A4 sia parallelo alla direzione di svolgimento della bobina.</p> <p><b>Stampa:</b> Il frontale è trattato per il migliore ancoraggio degli inchiostri ed è studiato per la sovrastampa laser toner con fusione a caldo o fotocopiatrici in piano. E' stampabile con tutti i metodi standard di stampa in bobina, come flessografia, stampa a caldo, tipografia e serigrafia.</p> <p><b>Fustellatura:</b> Si suggerisce la fustellatura rotativa. Il Fanfolding è sconsigliato, mentre si raccomanda un accurato studio per la realizzazione di etichette molto piccole. Mantenere al minimo le tensioni di riavvolgimento</p> <p><b>Imballaggio:</b> Si raccomanda di mantenere le etichette o i fogli trasformati nelle stesse condizioni di magazzino consigliate per il materiale da lavorare, e comunque a temperatura ambiente, in aree pulite e prive di eccessiva umidità e irraggiamento diretto del sole. In ogni caso le etichette o i fogli devono essere conservati fino al momento dell'utilizzo in sacchi di polietilene di spessore 0.1 mm, che le proteggano dalle fluttuazioni di umidità dell'ambiente. Non sovrapporre più di 250 fogli per scatola.</p>
<b>Applicazione:</b>	<p>Le superfici devono essere pulite e asciutte, ad una temperatura superiore a 5° C. Per la pulizia utilizzare eptano o alcool isopropilico, asciugare con un panno pulito e attendere che i solventi siano perfettamente evaporati prima dell'applicazione. Premere accuratamente, eventualmente aiutandosi con una spatolina di plastica o un rullo di gomma. Attendere 72 ore a temperatura ambiente prima di effettuare qualsiasi test. <b>NOTA:</b> utilizzando solventi, leggere attentamente le avvertenze del produttore.</p>
<b>Immagazzinaggio</b>	<p>I prodotti mantengono le loro caratteristiche per due anni dalla data di produzione se opportunamente conservati a 22°C e 50% di umidità relativa, in ambiente pulito, al riparo dall'irraggiamento diretto del sole. Si consiglia di mantenere le bobine in posizione orizzontale e nell'imballo originale. In caso di utilizzazione parziale del materiale si raccomanda di riutilizzare tale imballo e di rimettere in posizione i supporti.</p>

3M è un trademark della 3M Company.

\* I Trademarks citati sono proprietà dei rispettivi proprietari

**Avviso per l'acquirente:** Tutte le dichiarazioni, informazioni tecniche e raccomandazioni contenute in questo bollettino sono basate su prove che 3M ritiene ampie, rigorose ed attendibili, ma che non possono essere riferite all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Pertanto l'acquirente deve accertare l'idoneità del prodotto all'uso al quale intende destinarlo, assumendo ogni rischio o responsabilità derivante dall'uso stesso. Né il venditore né il produttore saranno responsabili di alcuna perdita o danno diretto, indiretto o incidentale derivante dall'uso non corretto del prodotto.

La Società venditrice si impegna, su richiesta dell'acquirente, a fornire tutte le informazioni e l'assistenza utile per il migliore utilizzo dei materiali. In caso di non corretto uso dei materiali acquistati, la Società venditrice declina ogni responsabilità per le prestazioni degli stessi. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento: se il reclamo è tempestivo, valido e giustificato l'acquirente ha diritto alla sostituzione del prodotto.

